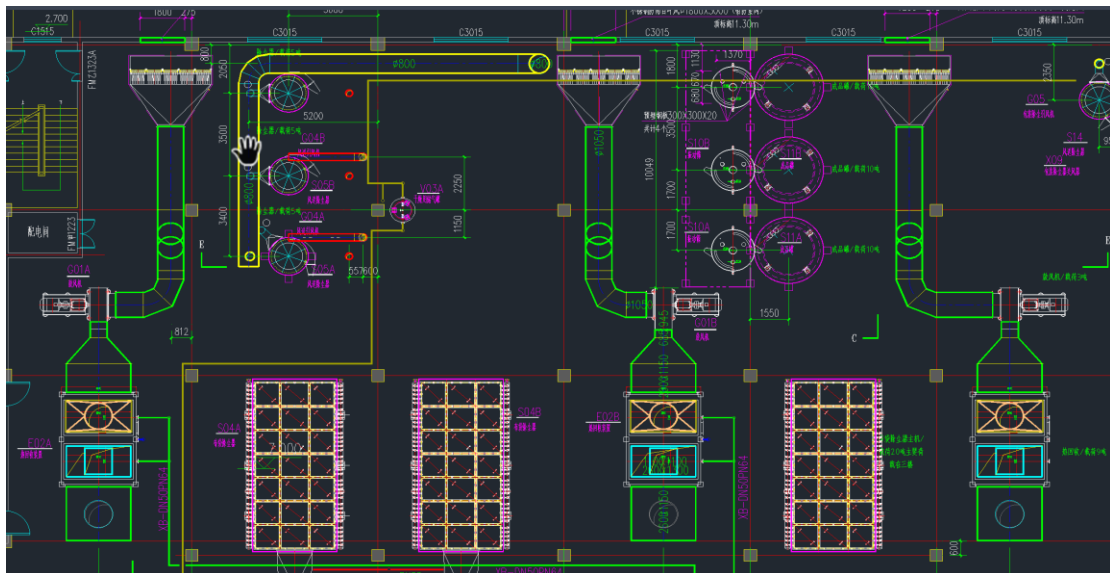


## 助力食品企业降本增效提升市场竞争力——宁波索宝

### 之大豆蛋白喷雾干燥尾气热能回收项目（R 食品饮料）

宁波索宝蛋白科技股份有限公司，是一家全球领先的专业型植物蛋白生产商，致力于将植物蛋白天然的营养价值引入到食品和饮料、营养保健品和膳食补充剂市场。索宝蛋白聚焦大豆蛋白产业，融合了以色列索宝 30 多年全球领先的生产技术、研发能力和万得福 20 多年的行业积累和持续创新能力，具有从大豆采购、低温浸出和大豆分离蛋白、非功能性浓缩蛋白、功能性浓缩蛋白、组织化蛋白（组织蛋白、拉丝蛋白）等全系列产品的生产线，可以满足不同客户的定制化需求，为客户创造价值。索宝蛋白顺应人们对美好生活、健康餐饮的追求，打造出了索宝、万得福、绿色家园、康太、索康、索太、索乐等一系列知名品牌，以良好的品牌美誉度和知名度，成为大豆蛋白行业的主要生产者之一。

公司拥有 3 条欧美及以色列进口全自动生产线，主营大豆蛋白深加工产品，通过一系列功能改性而成的产品，具有高凝胶性、高乳化性和高分散性等功能特性。核心产品包括索康 S 系列功能性大豆浓缩蛋白、邦太系列高压蒸汽膨化大豆组织蛋白等。2023 年 12 月在上交所主板上市（股票代码 603231），现产品应用于食品饮料、营养保健品等领域，建有 3 万吨大豆组织拉丝蛋白生产线，为更好的降低成本提升市场竞争力进行改造。



艾克森 AWK 系列全焊接气气换热器（空预器）应用于索宝 1 万吨/年大豆蛋白项目的余热回收改造。通过利用客户原先排放的 68℃ 的废气余热，对用户的干燥系统空气进行预热，以实现节约蒸汽的目标。考虑到原排放废气中含有一定粉尘，技术团队经过技术交流和沟通，提供了食品级 8K 镜面板，减少了粉尘的壁面摩擦力，同时实现了自清洁的作

用。改造投运后，用户每年节约蒸汽约 2000 吨，节约生产成本约 60 余万，同时还降低了用户的碳排放，取得了用户的高度认可，并开创了大豆纤维行业余热改造的标杆。



上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。生产总部位于中国上海，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计 10 多万平方米，直属销售和服务覆盖全国 27 个主要城市，按主要应用分供热、制冷和工业三大领域，包括暖通空调、制冷、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源电子、船舶海工及环保处理等细分市场提供按需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放。