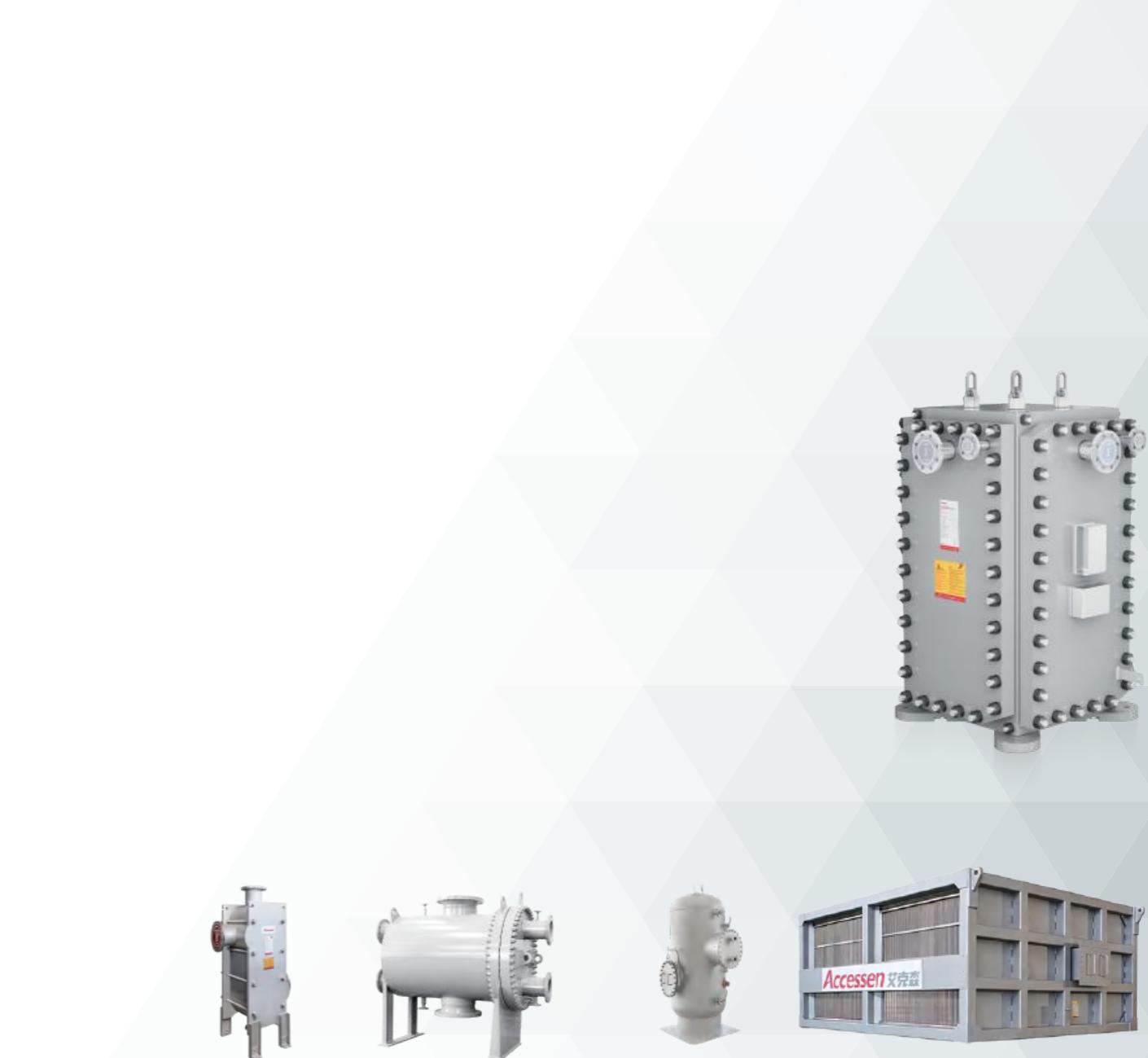


Positivity	积极
Respect	尊重
Integrity	诚信
Cooperation	合作
Vision	远景

若设计与规格变更，恕不另行通知。如果您想了解当前版本的更多信息和支持，请访问icbcb.accessen.cn，我们将会及时向您回复。

AW 2510 RV6



Accessen

上海艾克森股份有限公司
Shanghai Accessen Co., Ltd.

地址(Add): 上海市嘉定区谢春路1458号 1458 Xiechun Rd, Jiading District, Shanghai China

邮编(Post Code): 201804

电话(Tel): +86 21 6959 5555

传真(Fax): +86 21 6959 0007

信箱(E-mail): info@accessen.cn

网址(Website): www.accessen.cn



企业官网



微信公众号

全焊接板式换热器 (A-BLOC、AWD、AWPS、AHWV、AWK)

A-BLOC、AWD、AWPS、AHWV、AWK Series All Welded Plate Heat Exchanger

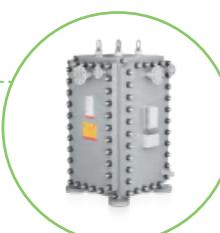


助力能源化工企业实现绿色双碳目标

上海艾克森是板式换热技术的领先企业，除了提供上百种可拆垫片式换热器外，还创新性的将板式换热和焊接技术融合，创新性研发全焊接板式换热器系列产品，在具备高传热系数的同时无橡胶垫片老化溶胀和耐温耐压限制，提供给客户更多中温中压（方形）和高温高压（圆形）的全焊板式换热器的选择，有效的替代部分管式换热器应用场合。

全焊板式换热器有多种不同结构系列可供选择，具备高效传热、耐极端工况、模块化设计、多场景应用、安全可靠、维护方便，很好地帮助工业、化工、储能、电力、余热回收等用户实现降本增效，绿色低碳升级。

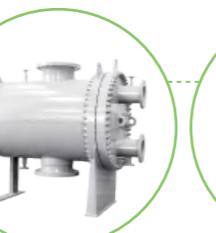
如需专业建议，请联系我们的专家 info@accessen.cn



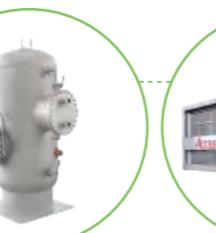
A-BLOC
全焊接六面可拆换热器



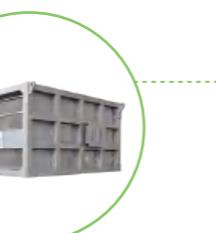
AWD
全焊接板框式换热器



AWPS
全焊接板壳式换热器



AHWV
容积式换热器



AWK
全焊接气气板式换热器



安全可靠性： 从源头消除风险

• 零泄漏风险

全焊接技术消除板片和垫片连接点，杜绝介质泄漏，适配高压、高温及腐蚀性工况（如天然气处理系统）。

• 长寿命设计

抗腐蚀材料+全新激光焊接工艺，降低腐蚀风险30%以上；低氢焊材+精准焊接工艺控制，避免焊缝缺陷。



维护效率： 降低全生命周期成本

• 免维护设计

全焊接结构无需定期更换密封件，且通过优化流道设计减少了结垢和堵塞问题。

• 减少停机维护需求

适配化工、医药、电力能源、石化、生物、环保等能源系统的换热需求满足低碳化转型需求。



适配性： 多场景灵活适配

• 工艺参数匹配

全焊接工艺可根据不同介质特性（如腐蚀性、黏度）调整焊接参数，确保设备与工艺的深度适配。

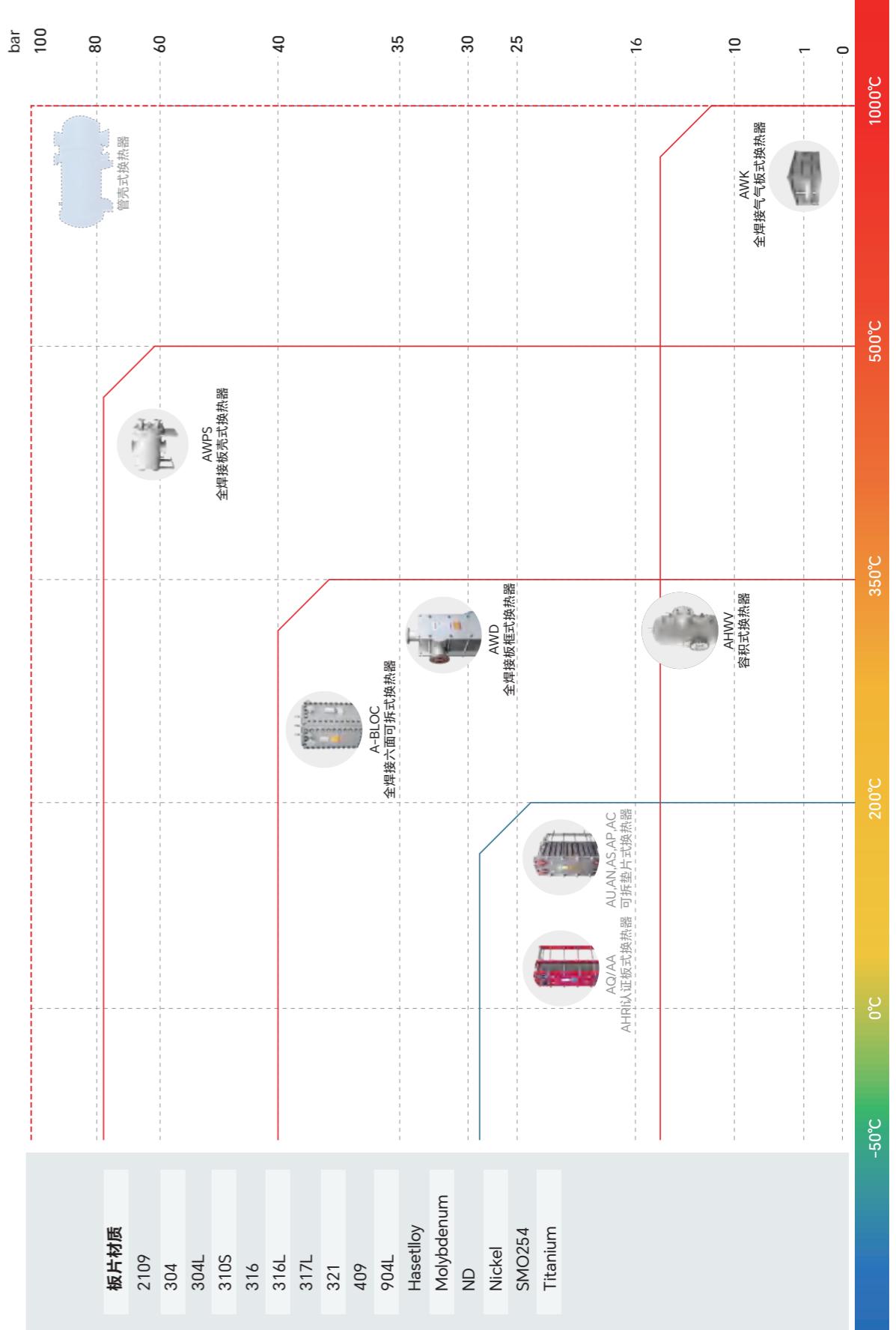
• 多场景灵活适配

适配化工、医药、电力能源、石化、生物、环保等能源系统的换热需求满足低碳化转型需求。



全焊接板换

板式换热器适用（温度压力和材质）



A-BLOC

全焊接六面可拆换热器

全焊固芯·六面焕新 —— 重构能源高效循环新生态

概述

应用

A-BLOC全焊接六面可拆式换热器采用正方形板片组，板片与板片间采用自动激光焊接，保证焊接质量。这种板片组结构不同于其他形式全焊接板片，能产生更高的湍流，在同等工况下A-BLOC全焊接六面可拆式换热器效率是管式换热器的4倍以上，这就意味着面积更小就能满足要求。同时在针对热应力比较大的应用时，板片组可以在框架内伸缩，具有较强抵抗热冲击性能。

六面可拆和无死角设计，易于快速清洗和维护，是工业苛刻应用的可靠选择。



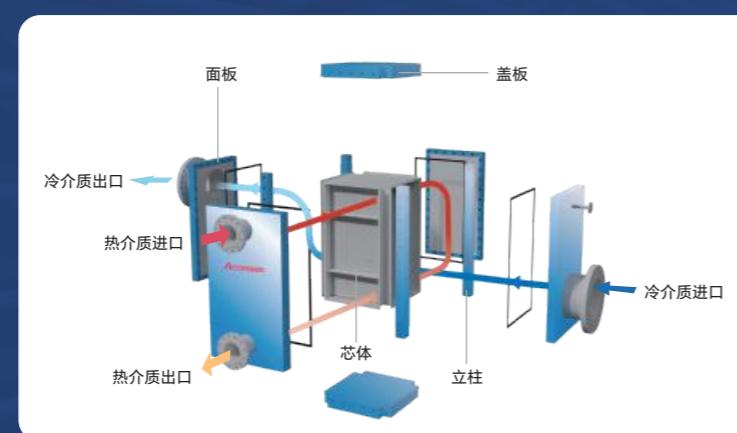
产品系列规格

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		160	200	300	500	500
最大单台面积	m ²	17.6	40	90	380	900
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	1.2
最大尺寸L×W×H	m	0.6×0.6×1.1	0.8×0.8×1.5	1.0×1.0×2.1	1.3×1.3×4	2.1×2.1×4
单台最大重量	kg	2500	5000	9000	22000	60000
接口尺寸	mm			25~800		
最大承压	bar			40 (FV)		
温度范围	°C			-50~400		
设计标准				AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API		

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



艾克森A-BLOC全焊可拆换热器通过全焊接板片组隔离冷热流体，采用自动焊接，板片组结构不同于其他形式的全焊接板片，能产生更高的湍流。同时六面可拆框架便于维护清洗，板片自由伸缩缓解热应力，流道高端流强化换热，实现高温高压下的高效稳定运行。



高效换热

自由伸缩抗热应力

结构紧凑占地小

六面可拆卸

重量轻适用改造

高压水枪清洗



高效传热与节能设计

- 采用方形板片组，传热效率是传统管式换热器的4倍，显著提升能源利用率，降低换热面积需求，节省空间和材料成本。
- 低阻力宽通道设计：板片表面光滑且通道宽大，减少流体阻力，适用于含颗粒或高粘度介质，避免堵塞问题，长期保持高效运行。



多面可拆、易维护清洁

- 传统设备需频繁拆卸清洗，易损坏垫片或板片。A-BLOC六面可拆结构支持局部清洗，减少停机时间，且板片表面光滑不易积垢，维护周期长降低维护频率，高压水枪快速冲洗，停机时间短，运维的成本更低。



极端工况适应性，抗热冲击能力强

- 板片组在框架内可自由伸缩，有效抵抗热应力造成的设备变形或损坏，延长使用寿命。
- 具有极高可靠性，降低运行发生泄漏的风险。



紧凑设计，节约空间成本

- 出色的耐热冲击性能使得它能保证冷却和冷凝在同一台换热器内完成，节省安装空间。
- 结构紧凑、重量轻，为提升改造量身定制。



AWD 全焊接板框式换热器

"高效换热 + 可靠结构 + 灵活经济" 的三重突破

概述

应用

AWD全焊接板框式换热器，是一种吸取了可拆式板式换热器的优点，弥补了管式换热器不足的新型高效换热设备，在原来半焊式换热器的基础上完全取消了垫片，能够使用在中温、中压的应用场合。它保留了可拆式换热器全逆流换热特性，比传统管壳式换热器效率高3-5倍。

适用于介质干净，运行稳定的工艺，结构简单经济性好。



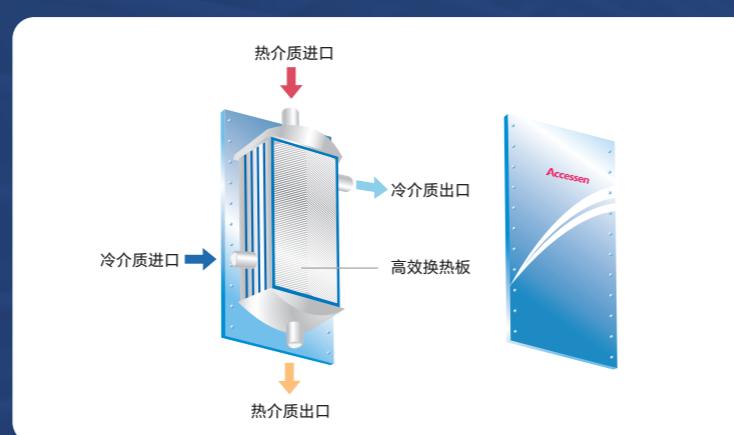
产品系列规格

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		100	200	400	500	500
最大单台面积	m ²	20	90	320	650	1150
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	1.0
最大尺寸L×W×H	m	1×0.8×1.5	1×1.4×2.0	1.4×2.6×2.8	1.4×3.2×3.5	1.8×3.5×4.0
单台最大重量	kg	1000	3000	8000	12000	20000
接口尺寸	mm			25~600		
最大承压	bar			35 (FV)		
温度范围	°C			-50~350		
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API、CCS、BV、ABS、DNV				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWD全焊接板框式换热器通过全焊接波纹板片组隔离冷热流体，采用逆流设计最大化传热温差，冷热介质逆向流动并通过板片高效交换热量。



高传热系数

耐中压

污垢系数低

经济性高

耐中温

无垫片老化运行费用低



解决中温、中压场景的可靠性瓶颈

- 传统垫片式换热器在超过150°C或25bar工况下易失效，而AWD系列通过全焊接结构与压力容器级制造工艺，可在350°C及35bar压力下长期稳定运行。



突破能源转换效率与空间矛盾

- 在老旧化工厂改造中，AWD系列的紧凑设计可直接替换原有管式换热器，在相同占地面积下提升4倍换热能力。



复杂介质的腐蚀与结垢难题

- 针对有机化工等行业的有机性介质，AWD采用全焊接板片，无密封垫片，适应有机行业。先进焊接技术和丰富的材质选择，满足各类介质选型。



碳中和目标下的能效挑战

- 通过全逆流换热，可实现2°C温差换热，助力企业达成碳减排目标。



AWPS

全焊接板壳式换热器

全焊板壳破界 · 高效承压换热 重构高温高压新应用

概述

应用

AWPS全焊接板壳式换热器是一种适用于高温、高压场合的新型高效换热器。全焊板壳式换热器结构简单，它由壳体、换热板片组、进出口接管和法兰，盖板和支座组成，结合了可拆式高效和管壳式高温高压的优点，与全焊板框式相比具有更高的耐温和耐压，能够有效的替代管壳式换热器。



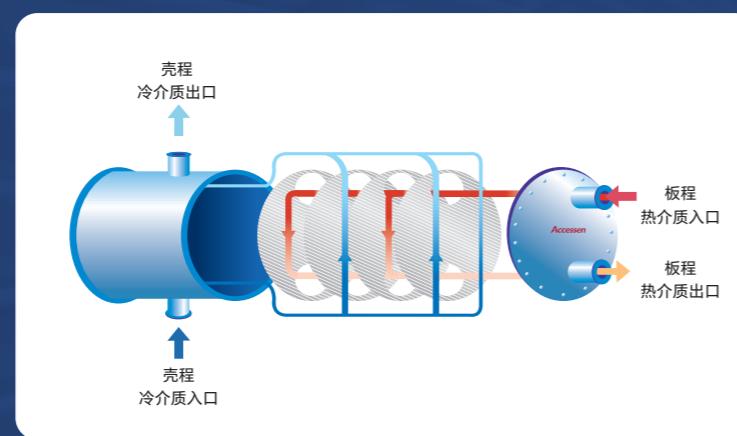
产品系列规格

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		200	300	500	1000	1500
最大单台面积	m ²	16	60	225	1000	1800
板片厚度	mm	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0	0.8-1.0
最大尺寸L×W×H	m	1.0×0.6×1.0	1.2×0.8×1.3	2.5×1.2×1.8	3.8×1.3×2.4	4×1.8×2.5
单台最大重量	kg	1000	1800	5000	15000	18000
接口尺寸	mm			25~700		
最大承压	bar			80 (FV)		
温度范围	°C			-196~500		
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API、CCS、BV、ABS、DNV				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWPS全焊接板壳式换热器通过全焊接板束替代传统管束，冷热流体在板片两侧逆流流动，经波纹板片高效传导热量，壳体包裹板束形成承压结构，耐压达80bar、耐温500°C。



高传热系数

耐高压

释放热应力

耐高温

可拆洗

无垫片老化运行费用低



重构高温、高压场景的可靠性边界

- AWPS通过全焊接板壳式结构实现颠覆性突破，采用专利级激光焊接工艺将波纹板片与承压壳体一体化成型，彻底消除垫片密封的失效风险。这种设计可使其500°C及80bar压力下长期稳定运行。



破解能源转换的效率与空间矛盾

- AWPS继承板式换热器的全逆流换热特性，配合仿生学流道设计，使其传热系数达到3000-5000W/(m² · K)，较壳管式提升3-5倍。
- 板式结构尺寸更小，适用于提升改造应用。



无需拆管快速清洗

- 针对石化、电力等行业的高结垢、强腐蚀工况，AWPS创新设计单侧可拆式板束结构，无需拆卸管道即可实现板片快速清洗，换热芯体可以实现快速更换和清洗。



圆形板片，无应力失效问题

- 由于板片采用圆形设计，四周均匀膨胀，不惧温度波动，无应力产生失效问题。



AWK 全焊接气气板式换热器

突破气体换热领域“效率、稳定、成本”不可能三角

概述

应用

AWK全焊板式气气换热器通过模块化设计，整体产品根据项目需求由多个模块组合而成，可以灵活的满足项目的换热和结构特殊需求，全焊接板片组作为传热单元，以不锈钢圆形窝状板片作为传热元件，利用板片上的形状规则的凸起提高对烟气的扰动作用，因而能在很低的流速下形成湍流，从而增强了流体的传热性能；板片表面光滑，不易积灰，避免污垢热阻升高导致效率下降引起的能源浪费，设备芯体无泄漏风险。



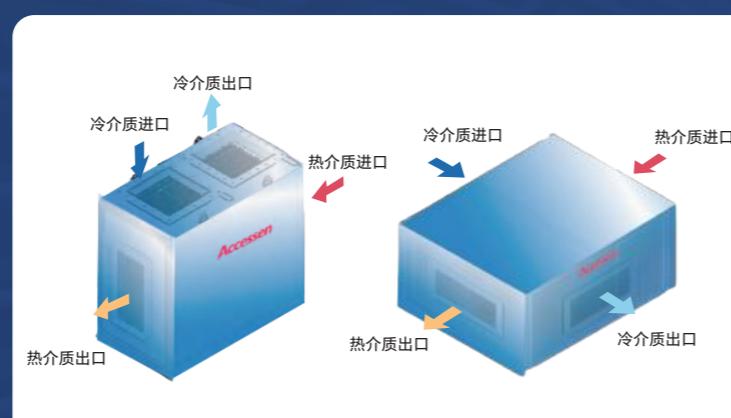
产品系列规格

规格型号系列	单位	1	2	3	4	5
最大板片数		10000	10000	10000	10000	10000
最大单台面积	m ²	9000	11160	13200	21600	27000
板片厚度	mm	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1	0.8-1
最大尺寸L×W×H	m	7.2×5.88×3.55	8.6×5.88×3.55	10×5.88×3.55	8.36×5.78×6.65	10.16×5.78×6.65
单台最大重量	kg	87000	108700	129200	175500	219400
接口尺寸	mm	最大圆形法兰2500、方法兰2500×3000（可定制）				
最大承压	bar	0.3				
温度范围	°C	-50~1000				
设计标准		AS、GB、NB、ASME、KS、JIS、BS、PED、API				

上表为部分型号规格，艾克森保留数据和型号更改权利，更多产品信息请联系我们。



AWK全焊接气气板式换热器通过不锈钢板片对焊形成交替流道，冷热气体在两侧通道逆向流动实现热量交换。其波纹表面设计增强流体湍流，提升传热效率，同时全焊接工艺杜绝泄漏风险，光滑板片减少积灰。



高传热效率(错流、逆流)

表面光滑不易积灰脱焊

结构紧凑、占地小、重量轻

气气专业设计

灵活的材质组合

耐高温、腐蚀、无泄漏风险



重塑严苛工况下的稳定运行能力

- 传统气气换热器依赖垫片密封，在高温、高压或腐蚀性气体环境中易出现泄漏，成为工业安全隐患（如煤化工尾气、锂电池生产废气）。AWK采用全焊接板片结构，通过激光熔焊技术实现板片与框架的一体化密封，完全消除垫片失效风险。



解决复杂气体环境下的清洗与能耗痛点

- 高粉尘、易结垢的气体（如烧结烟气、垃圾焚烧尾气）常导致换热器堵塞，传统设备需频繁停机拆卸清洗，运维成本高昂。AWK创新设计单侧快拆板束结构，无需断开管道即可抽出板束，配合高压水自动冲洗系统，将单次清洗时间从8小时缩短至1.5小时。



破解“大体积低效能”矛盾

- 气体导热系数低、易形成层流，导致传统管式换热器体积庞大且效率低下（传热系数仅20W/(m²·K)以下）。AWK通过仿生波纹板片设计，在板片表面形成微米级扰流结构，使气体湍流程度提升40%，传热系数达40W/(m²·K)以上，较管式换热器提升2-3倍。



芯体组合灵活

- 每组换热芯体由多个板片组合而成，一组板片对焊形成一侧通道，另一侧通过鼓泡波纹产生另一部分流道，通过专业设计可以满足不同的流动方式组合，能有效的处理气气换热的工况。灵活组合模块满足处理量、温度和压降要求。



AHWV 容积式换热器

将“被动储热”升级为“主动能效管理单元”

概述

AHWV容积换热器，是一款融合板式换热技术与传统容积式结构的创新产品。它由储水罐、外置换热器及内部循环水泵构成，核心换热部件采用不锈钢波纹板片经自动焊接形成的板片束，替代了传统的换热管。

相较于传统容积式或半容积式产品，AHWV容积换热器在耐高温、运行稳定性和传热效率方面表现更优。这不仅显著提升了单位容积的热水产量，还有效降低了冷凝水排放温度，从而节约蒸汽耗量。

应用



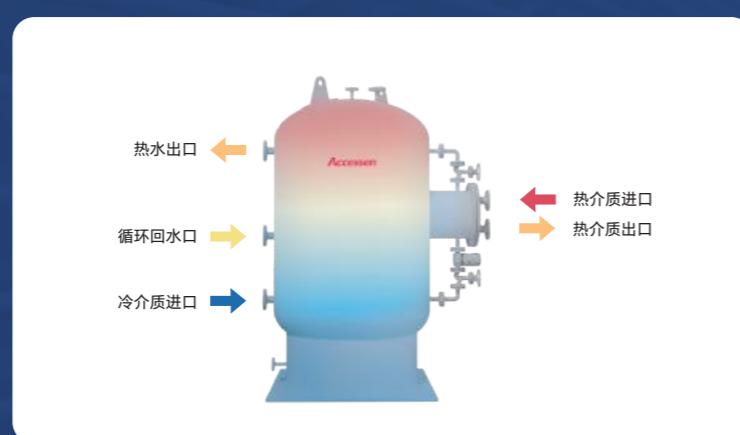
产品系列规格

规格型号系列	单位	10	20	30	40	50
产水量($\geq 0.2\text{MPa}$ 汽)	m^3/h	10	20	30	40	50
产水量($\geq 80^\circ\text{C}$ 热源)	m^3/h	5	10	15	20	25
热水侧材质可选		C碳钢/S不锈钢/SL衬不锈钢				
最大尺寸L×W×H	m	1.2×0.9×2.36	1.5×1.2×2.77	1.9×1.6×2.63	2.3×1.8×2.66	2.3×1.8×3.56
热源接管口径	mm	50	65	80	100	150
冷水接管口径	mm	50	65	80	100	150
热水侧最大承压	bar	6/10/16				
温度范围	°C	0 ~ 300				
设计标准		AS、GB、ASME、CE				

产水量为出水温度60度，进水为不低于5度水源，可以根据水量换算换热负荷。



AHWV容积式换热器采用不锈钢板片束替代传统换热管，通过冷热流体交替流经板片表面进行热交换。其核心设计结合了板式换热技术与容积式结构，热介质（如蒸汽或高温水）与冷水在板片两侧逆向流动，利用对流和热传导实现高效热量传递。



板式高效换热，产水量大

储热和换热完全隔开

热水流道设计不易结垢

无死水、不易产生军团菌

恒温供水24小时不间断

热源要求低（太阳能、热泵）



颠覆传统容积式换热器“低效储热”模式

- 传统容积式换热器因换热管布局不合理，常出现“冷水区滞留”和“换热死区”，导致实际换热效率仅60%-70%。AHWV采用导流式与扰流均布板设计，使热媒流动速度提升30%，传热系数达2500-3500W/(m²·K)，较传统设备提高40%。



重构空间受限场景的能源利用逻辑

- 针对城市老旧小区改造、数据中心机房等空间紧张场景，AHWV通过一体化紧凑设计将体积缩小25%，同时支持立式、卧式多形态安装。同等规格产水量更大，同样需求尺寸重量更小。



破解水质复杂场景下的结垢与污染难题

- 在水质硬度高（如北方地下水）或含腐蚀性离子的场景中，传统换热器常因水垢附着导致换热效率年衰减15%-20%，甚至引发管束腐蚀泄漏。AHWV的换热板与内衬系统均采用全316不锈钢材质，水垢附着率降低20%；设备维护省心，芯体的更换与清洗更加轻松高效。



NEW

您可以信赖的选择

上海艾克森拥有20多年的换热器产品研发、制造与销售服务经验，建立了完整的自主知识产权体系，累计获得授权专利130余项，涵盖核心技术板式换热器和系统集成技术。公司参与起草了板式换热领域的多项核心产品技术标准，企业标准获“行业领跑者”认证。同时，公司具备国内单板面积最大的生产能力之一，产品拥有全球主流换热器产品认证，是您值得信赖的选择。



《板式热交换器》
NB/T 47004.1-2023

《板壳式热交换器》
NB/T11026-2022

《板式空冷器行业标准》
NB/T11748-2024

《板式换热机组标准》
GB/T 29466-2023

美国ASME认证

欧盟CE认证

海关联盟EAC认证

美国AHRI认证



板式热交换器“领跑者”证书



板式换热机组“领跑者”证书



换热器安全注册证A6



换热器产品节能认证



CCS认证



ABS认证



LR认证



BV认证



DNV GL认证



NK认证



KR证书



RS证书



发明专利证书（部分）



全焊产品专利证书（部分）



更多认证，请联系我们。



全生命周期管理

从需求了解到方案设计，合适的产品方案选择是项目成功落地的基础，艾克森丰富的产品家族更能适配你的不同需求，超过20000个项目的应用经验，覆盖全国的五星售后服务，为你的项目成功提供保障。

您值得信赖的选择！我们确保您获得的每一台全焊接设备都超乎预期。

我们深知安全与稳定对您至关重要。因此，我们通过全生命周期质量管理和精益制造理念，在每一个项目中都执行严苛的工艺标准和全面的质量检验。先进的自动化焊接技术不仅是效率的保障，更是品质如一的前提。





超大压机确保一次成型精度



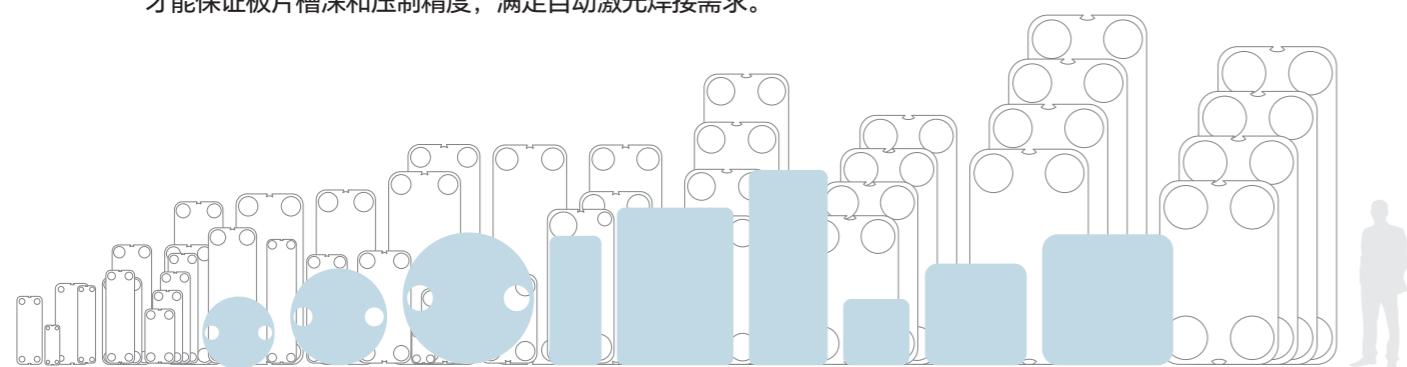
大规模批量化生产高质量板片

5万吨油压机

- 在板换行业，艾克森以高生产效率见长，拥有高效的大吨位板片一次成型压机线，最大单台面积4000m²。压机是换热器的生产核心设备，大吨位压机使板片在冲压成型过程中受力更均匀，从而提高板片的成型精度，确保板片上的凹凸结构、流道等尺寸精度更高，有助于提升传热效率和承压能力，同样厚度的板片承压更高。板片规格范围的提升能满足大型工业设备、特殊工况等对大尺寸板换的需求。

选择艾克森不仅是能效升级，更是品质分水岭——它解决了大尺寸、高精度、复合工艺的核心需求，所有生产和质量检验过程通过板式换热器安全注册认证，同时规避了小厂在精度、效率、售后上的系统性风险。

- 特别是AWPS或大规格的型号，要求压机的吨位不小于20000吨，才能保证板片槽深和压制精度，满足自动激光焊接需求。

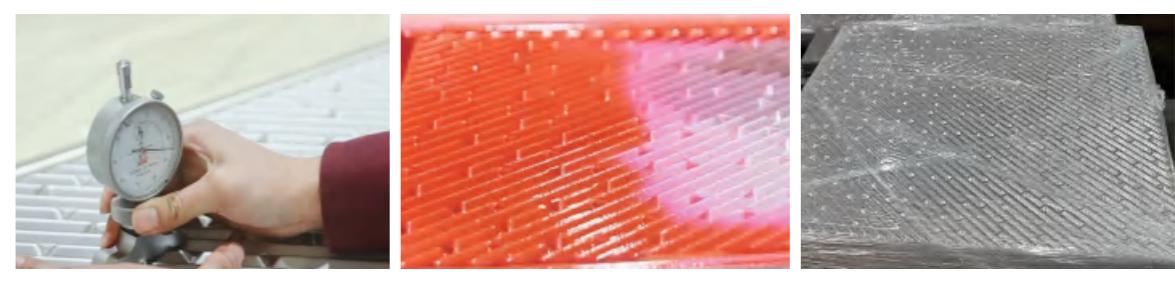


	最大压机吨位 50000t
	最大压制尺寸 5000×2100mm
	槽深偏差 ±0.1mm
	单台面积 4000m ²

精密压机生产线

- 艾克森压机生产线具备高度专业化与定制化优势，可以精准匹配不同规格板片的生产需求，从中小型板片生产适配的常规压力机型，到针对大型、超大型板片加工的专用重型压机，凭借稳定的压力输出与精准的数控定位系统，可实现大尺寸板片的一次成型加工，有效避免多次加工带来的精度偏差，不同吨位的压机生产线，能保证年生产100万片高精度的板片，满足大规模产品的交付能力。从源头保障了板片的力学性能与密封性能，而高质量的板片作为焊接工序的基础，直接决定了后续板式换热器焊接接头的强度、密封性与使用寿命。

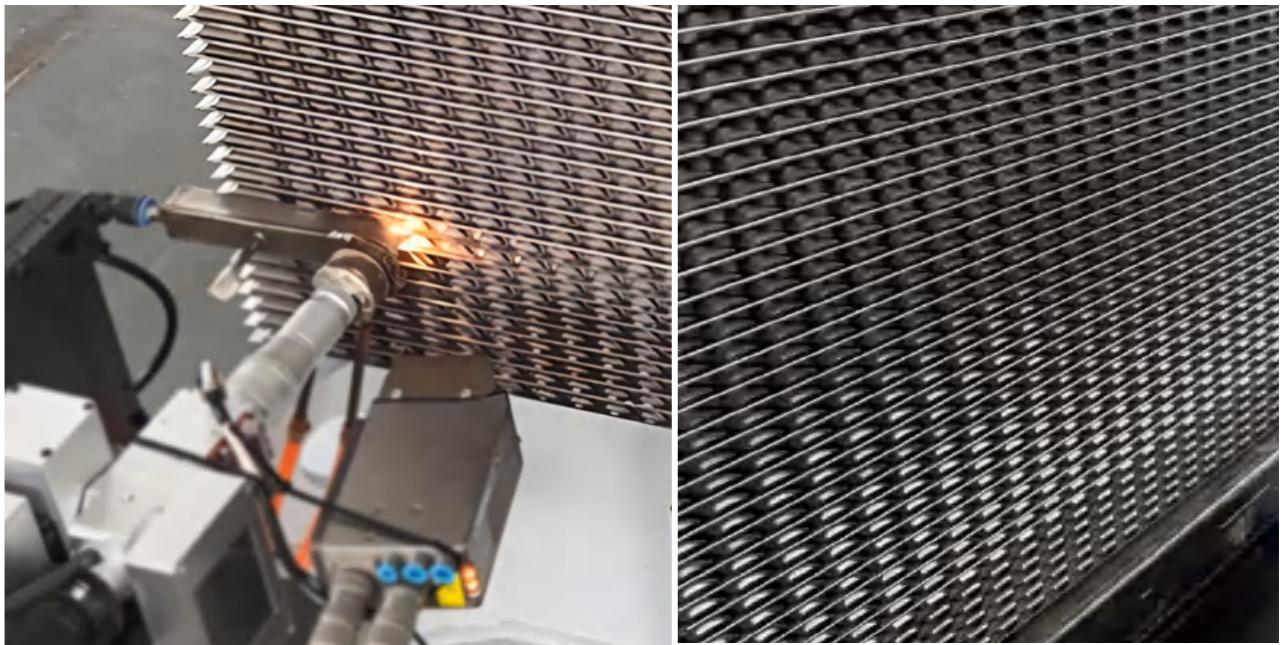
	压机总吨位 150000t
	板片产能 100万片



板片检测

着色渗透检测

超声波清洗



十万级无尘车间保障焊接作业环境

激光焊接始终稳定可靠高品质

多种焊接工艺

- 艾克森拥有多种焊接工艺选择，以匹配不同的工艺和材质需求，得以保证焊接质量。

热源	聚焦激光束	压缩等离子弧	接触电阻焦耳热	钨极惰性气体保护电弧
能量密度	极高	高	中高(局部)	中
焊接速度	高	中	高(点/缝)	低
热影响区(HAZ)	极小	较小	较小(点焊熔核周围)	中等
焊接变形	极小	小	小(局部)	中等
熔深能力	深(深宽比大)	深(小孔型)	浅(点焊熔核)	浅
材料适应性	极广 (钢、铝、钛、异种等)	广 (钢、不锈钢、钛等)	受限(钢、不锈钢)	广(几乎所有金属)
厚度范围	薄~中厚(取决于功率)	薄~厚(小孔型)	薄板(点/缝)	薄板~中板(多层)
自动化程度	极高	高	极高	中高(手工常用)
主要使用部位	板片组(板束)叠焊	板对, 板片组焊接	板对、板片定位点焊	端盖、法兰、接管、芯体焊接

多种自动焊接设备

优选
激光焊接

- 能量密度高，热输入少，热应力小。
- 焊接精度，强度高，变形小。
- 全自动化操作，焊缝质量可靠。



自动焊接设备



KUKA 机器人焊接设备



外圆焊接专机



自动焊接



全生命周期服务

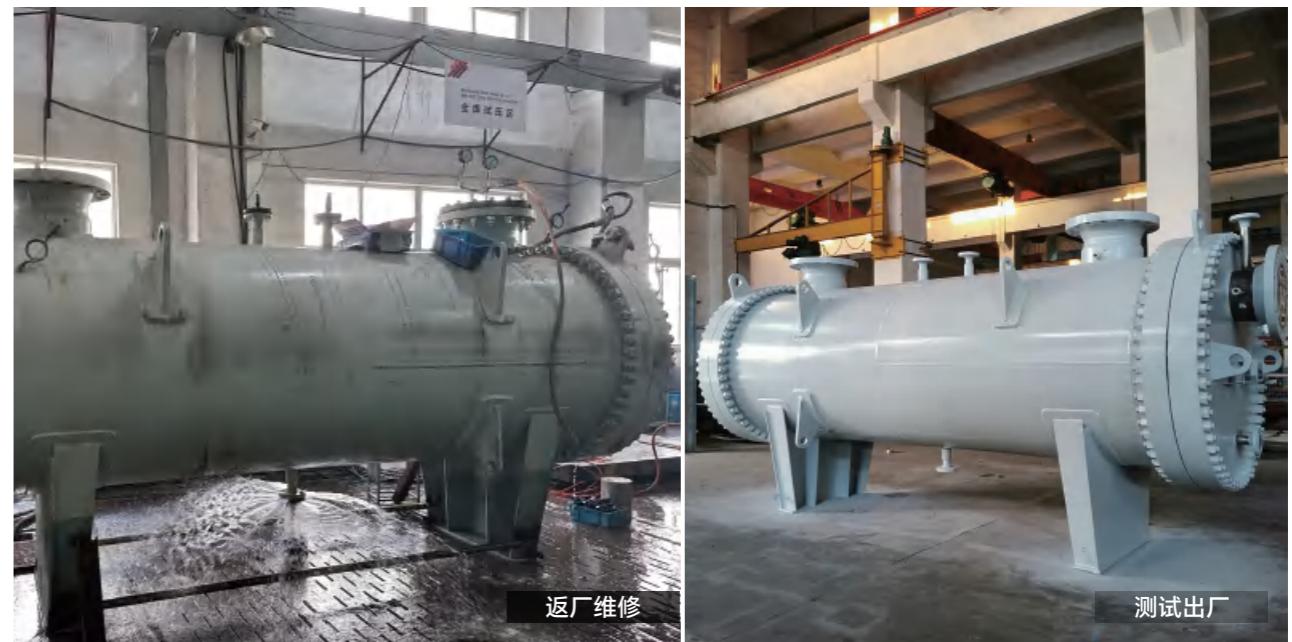
艾克森还可提供换热器产品的更多增值服务，包括板式换热器整机清洗（机械清洗、化学清洗、在线清洗）、返厂维修、设备维护保养等，最大程度延长设备使用寿命，降低总购置成本，使设备在整个生命周期内保持高效稳定运行，降低运行和维护成本。

整机清洗

- 保持设备清洁对性能效率至关重要，根据使用情况通过不同的清洗服务来处理设备换热表面，使其恢复到最佳状态，提高传热性能，从而降低运行和维护成本，延长设备的使用寿命。清洗方式包括拆开后机械清洗、化学清洗、不拆机的在线清洗（CIP）等，化学清洗剂经过专门设计和配制，不同的药剂可有效清除换热器的各类结垢和沉积物。

返厂维修

- 当现场不具备维修条件，或需要更严苛的产品出厂保证时，我们的专业生产车间可以提供高技术能力的维修服务。提供检查设备并提出维修建议报告、更换不安全的部件和易损部件、重新组装设备和试验直至符合维修出厂标准，最大限度的恢复设备的性能。



返厂维修

分析和维修报告

- 基于精准热力性能检测与故障数据库，快速定位板换泄漏、压降异常等核心问题，提供可视化数据报告及可执行维修方案，同步生成预防性维护策略，助您透明决策、根除隐患、持续优化能效。

维护保养

- 定期的设备维护和设备保养，可以确保设备的运行可靠性并保持性能。预防性维护可以减少计划外停机，延长设备寿命，减少工伤事故。当您缺乏专业设备维护人员需要将此项服务外包时，我们将根据现场各项条件和因素，提供建议的维护保养计划，以固定的时间间隔进行预防性维护，以避免计划外的停机，防患于未然。

其他品牌增值服务

- 公司也可以为大客户提供针对其他进口品牌全焊产品的增值服务，包括阿法拉法/ALFALVAL、斯必克/APV、凯络文/GEA、传特/TRANTER、日板/HISAKA、风凯/FUNKE等品牌。

■ 全系列换热设备



	ASM 不锈钢多段式板式换热器	ACSCond 板式冷凝器	AQ/AA AHRI认证板式换热器
AF 无触点自由流板式换热器	AU, AN, AS, AP, AC 可拆垫片式换热器	AM 船舶板式换热器	APS 电力纯水冷却装置
AIS 预制化集成冷站(室内型)	AIS 预制化集成冷站(室外型)	GU/MP 工业余热回收撬装	GU/MP 医药TCU温度控制撬装
AMOBILE 魔方移动集装箱式换热站	GU/MP 工业定制板式换热撬装	DOCU 双联式油冷却装置	APS 盾构机冷却集成
AWK 全焊接气气板式换热器	AWPS 全焊接板壳式换热器	AWD 全焊接板框式换热器	

■ 经典产品应用



天然气行业

- 在TEG（三甘醇）系统中的热回收（天然气脱水）
- 在胺系统中的热回收、冷却、冷凝和重沸腾（天然气脱硫、酸性处理）
- 在原油脱水和脱盐系统中的热回收、加热和冷却
- 在蒸气回收装置中的冷凝
- 在液态天然气分馏系统中的热回收、冷却、冷凝



电力行业

- 热网加热器
- 热网疏水冷却器
- 热媒水换热器
- 生水加热器



无机化工行业

- 氯气冷却（干燥）、氢气冷却（干燥）
- 浓硫酸冷却



新能源行业

- 磷酸铁锂喷雾干燥余热回收



过氧化氢行业

- 加工液流的热回收和冷却
- 氢化液
- 工作液
- 氧化液
- 氢化废气



船舶行业

- LNG气化与冷却



医药及油脂行业

- 专门的双流程冷凝器，带有内置的气/液分离室和脱湿器
- 卫生式初级和排气冷凝、溶剂回收、油脂节能器进料/塔余热回收除臭

助力石油炼化连续重整装置高效液化分离国产化

江苏盛虹石化连续重整装置液气分离塔顶冷凝器



335 换热面积 (m²) 4529 热负荷 (kW)

14.2 压降 (kPa) 254SMO 材质

介质
热侧：异丁烷 气态
冷侧：循环水



聚焦行业痛点

在千万吨级炼化装置中，连续重整工艺堪称“石油化工的皇冠”。而换热系统作为液化气分离的核心环节，长期面临三大壁垒。

客户价值

- 提高了1#连续重装装置液化气分离单元的产品优化。
- 在有限改造空间，完成了冷凝器的合理布局和国产化替代。

项目挑战

- 相变传热困局，异丁烷易燃易爆
- 异丁烷相变过程中温度和循环水温接近
- 由于是冷凝器，异丁烷侧要求压降很小
- “微温差”挑战
- 设计平均温差仅6.94°C（相当于人体皮肤温差）
- 传统管式换热器无法处理这么小温差换热，如何保证换热效果满足工艺要求
- “高流量+高压降”陷阱
- 循环水温差变化，换热器要能适应循环水不同季节的温度变化
- 异丁烷液相导热系数仅0.12W/m·°C，传热难度大，同时还要保证很小的压降



艾克森创新换热解决方案

- 自动激光焊接、安全可靠零泄漏
- 高效换热
 - 不等流层板片设计，匹配气液比例
 - 传热系数比管式换热器提升2.8倍
- 小温差换热和低压降
 - 通过板换的无死角设计和高传热性能板片，温差利用率提升35%，折流板设计避免换热短路，流程能长程充分换热。CFD流体模拟优化流程和性能测试，精准流道匹配和压力降平衡
- 全生命周期解决方案
 - 腐蚀防护：采用超级奥氏体合金，专用石化船舶防腐方案，确保20年稳定运行无锈蚀风险

资源高效利用和工业废气硫化物优化处理

河南信德新材料3万吨/年硫磺回收联合装置



371.3 换热面积 (m²) 13259 热负荷 (kW)

10 压降 (kPa) 316L 材质

介质
热侧：贫液
冷侧：富液



聚焦行业痛点

在环保要求日益严苛的今天，硫磺回收装置正面临前所未有的能效挑战。

客户价值

- 高效传热和维护成本低，能够适应化工行业复杂工况。
- 设备占地面积小，安全稳定。



项目挑战

- 流量失衡困局
 - 贫富胺液流量差异高达81.7% (304,417kg/h vs 167,454kg/h)
- 流体密度与粘度矛盾
 - 富胺液粘度达1.54cP，是贫胺液的2.3倍
 - 压降差异达149% (9.7kPa vs 3.9kPa)
- 导热性能短板
 - 胺液导热系数仅0.18W/m·K (约为水的1/3)
- 能效平衡难题
 - 系统热负荷4161kW，具有22.44K的对数平均温差
- 环保达标压力
 - 尾气SO₂排放限值从100mg/m³降至50mg/m³

艾克森创新换热解决方案

- 智能流量适配系统
- 优化折流技术，完美匹配流量和压力降
- 提升传热效率
- 复合强化传热技术
 - Nu数提升65%
 - 有效换热面积增加45%
- 压降精准控制系统
 - 采用CFD流场模拟优化流道
- 全生命周期解决方案
 - 板材选用316L，优化激光焊接稳定，耐腐蚀性强

开启绿色低碳石油化工国产化工业废气治理标杆

南京中石化扬子石化芳烃厂CO装置转化炉脱硝余热回收增容改造



4500
换热面积 (m²) 10600
热负荷 (kW)

500
压降 (Pa)
介质

热侧：烟气 气态
冷侧：空气 气态



中国石化
SINOPEC

聚焦行业痛点

在中石化“国产化替代”战略指引下，扬子石化芳烃厂CO装置转化炉脱硝系统迎来关键改造，成功突破三大技术壁垒。

客户价值

- 设备国产化率实现100%突破，设备寿命大幅提升。
- 年节约标煤1.1万吨，直接经济效益超900万元（每日回收热量可节约标煤30吨×365天）。
- 年减排NOx相当于种植12万棵树的净化效果。

项目挑战

- 压降极限
 - 系统压降必须控制在500Pa以内（相当于在5cm水柱高度产生的静压）
- 性能升级
 - 替换老旧美国进口设备
 - 在同等空间内实现换热效率提升20%
- 超净排放
 - NOx排放需从150mg/m³降至50mg/m³
 - 严于国家超净排放标准100mg/m³



艾克森创新换热解决方案

- AWK 全焊接气气换热器**
 - 单台4500m²超大换热面积
 - CFD优化流道设计，压降精准控制在480Pa
 - 激光焊接工艺，安全0泄漏
- 安全稳定**
 - 充分发挥其气气换热效率高，压降低，性能稳定安全可靠
- 快速交付**
 - 面对时间紧、任务重的场景，通过推进进口产品替代（兼顾性价比与交货时效），并依托自动缝焊技术实现高产出与及时交货，全面保障交付效率

技术助“绿”耦合经济效益与环保同行

青岛海湾精细化工染料装置节能改造



400
换热面积 (m²) 300
热负荷 (kW)

250
冷侧阻力降 (Pa)
304
材质

介质
热侧：废气 气态
冷侧：空气 气态



聚焦行业痛点

作为国内最大染料生产基地之一，青岛海湾化学面临提升生产能效的行业需求。通过余热回收减少污染物排放，满足高环保要求。

客户价值

- 能耗降低 + 产能提升
- 获评“国家级绿色工厂”



项目挑战

- 极端工况挑战
 - 90°C废气回收
 - 202°C蒸汽相变控制（冷凝液积聚风险等级达Industry 4.0标准最高级）
 - 134.4K（相当于常规系统3倍）带来的热应力超标
- 改造空间狭小，回收难度大
 - 原有空间布局已固定且无法调整，需在限定空间内提升产能，因此对产品的结构紧凑性与性能先进性提出了更高要求

艾克森创新换热解决方案

- 新型气气板式换热结构
 - 利用狭小空间，预制化换热
- 芯体高效换热
 - 年节约费用92.8万元，快速回收投资

技术先进指标领先的超低排放清洁电力示范

东营大唐电厂2×1000MW超超临界机组疏水余热回收

唐



624
换热面积 (m²)
12178.4
热负荷 (kW)

49.98
压降 (kPa)
304L
材质

介质
热侧：闭式水
冷侧：凝结水



聚焦行业痛点

大唐东营电厂 2×1000MW 机组代表着我国火力发电的最高水平之一，其关键配套系统的自主创新成为行业标杆。



客户价值

- 利用闭式水余热，节能减排。

项目挑战

- 极限压力挑战
 - 凝结水设计压力 4.6MPa
- 小端差极限挑战
 - 端差 ≤ 4°C
- 极限密封性能
 - 0泄漏
- 极限压差
 - 大压差运行

艾克森创新换热解决方案

- AWPS 全焊接板壳式换热器
 - 承压能力突破 8.0MPa
 - 板壳式圆形板片，可实现设计压力 4.6MPa
- 小温差专用板型
 - 圆形板芯换热，可实现小温差换热
- 高性能设计与精益制造工艺
 - 压力容器分析与设计，自动机器人焊接，确保零泄漏

电力高效能源利用和设备改造解决方案

新疆华电乌苏电厂首站加热器扩容改造



900
换热面积 (m²)
110
热负荷 (MW)

10.8
压降 (kPa)
316L
材质

介质
热侧：高温蒸汽 汽态
冷侧：热网循环水



聚焦行业痛点

在“双碳”目标推动下，华电新疆乌苏电厂启动核心换热系统改造工程，设备老化，维修服务能力不足，需在现有的空间里面扩容提升能力。



客户价值

- 实现了进口换热器国产化替代，顺利完成改造任务。

项目挑战

- 极限热负荷挑战
 - 单台换热器承载近 100MW 热负荷
 - 替换原欧洲进口换热器
- 高温差和高压差
 - 大温差运行（温差波动超行业标准 300%）
 - 蒸汽侧高温和疏水带来的控制问题
- 相变控制难题
 - 蒸汽疏水温度和液位控制难题
- 压降管理难题
 - 蒸汽侧要和原管式换热器的压差平衡

艾克森创新换热解决方案

- AWPS 全焊接板壳式换热器
 - 承压能力突破 4.0MPa
 - 三维流道优化设计，传热系数达 5000W/(m²·K)
 - 智能相变控制系统，冷凝效率提升至 92%
- 梯度温差补偿
 - 疏水段智能控制
- 智能压降精准控制
 - 模拟计算和分析，保证压降精准控制
- 全生命周期解决方案
 - 彻底解决原进口换热器疏水问题，保证蒸汽工况稳定运行

磷化工冶炼新能源材料产业集聚耦合发展

贵州裕能正极材料



235.2
换热面积 (m²) **27871**
热负荷 (kW)

48.56
压降 (kPa) **316L**
材质

介质
热侧：蒸汽 汽态
冷侧：工艺水



聚焦行业痛点

响应国家“双碳”目标，推动磷化工与新能源材料产业耦合发展，实现资源高效利用。贵州裕能是新能源电池正极材料（磷酸铁锂）核心供应商，项目聚焦锂电产业链关键环节。在新能源材料爆发式增长背景下，正极材料生产面临三大热能管理难题。

客户价值

- 产品蒸汽消耗降低10%
- 安全稳定运行，不会出现泄露风险

项目挑战

- 原换热器泄露问题
 - 原换热器由于结构和焊接工艺原因，汽水换热时，产生泄露问题
- 蒸汽冷凝困境
 - 蒸汽冷凝疏水问题，如何防止汽水冲击
- 能效提升瓶颈
 - 疏水温度和工艺进水温度接近，节省蒸汽



艾克森创新换热解决方案

- AWD 全焊接板框式换热器**
 - 长期应对复杂工况针对流量差异大、蒸汽冷凝换热挑战和水侧压降较高等问题
 - 全焊接结构保留了可拆式换热器的高效传热特性，并通过优化板片设计和流道分布，确保水侧大流量情况下的压降控制，提升水侧流动性
- 无垫片老化问题**
 - 没有垫片老化的问题。全焊接换热器运行成本低，且可拆洗，维护方便，能够长期应对复杂工况中的高压、高温需求，并有效降低污垢系数

高效与节能双擎驱动清洁能源未来

青海中石油气田三甘醇脱水



67.6
换热面积 (m²) **589.9**
热负荷 (kW)

7.98
压降 (kPa) **316L**
材质

介质
热侧：贫TEG
冷侧：富TEG



聚焦行业痛点

随着油气田开发的不断深入，对于天然气脱水的要求也越来越高，需要高效、稳定、可靠的脱水装置来满足生产需求。同时，在节能环保的大背景下，还要求脱水装置具备较低的能耗和良好的环保性能。

客户价值

- 通过高效换热设备优化三甘醇溶液的循环效率，确保天然气含水量降至行业标准以下避免管道腐蚀、冻堵等问题。



项目挑战

- 工况适配难**
 - 原料气含硫高、压力大，气质波动导致设备需应对腐蚀、密封性及动态调节问题
- 能耗与效率矛盾**
 - 再能耗高，深度脱水易引发三甘醇分解，需平衡节能与脱水效果
- 复杂环境的执行挑战**
 - 极端气候大温差影响设备稳定性，环保标准要求高。
- 极低压降要求**
 - 压降要求≤10kPa

艾克森创新换热解决方案

- 高效换热设备保障脱水效率**
 - 定制高效的贫富液换热器，其独特的设计可充分利用贫液热能，将富液温度尽可能提升。通过优化换热流程与结构，使三甘醇溶液在吸收与再生环节间实现高效的热量传递，提升三甘醇循环效率，确保天然气含水量稳定降至行业标准以下，保障集输系统安全运行，提升产品附加值
- 设备优化适配复杂工况**
 - 针对气田高含硫、高压等复杂工况，艾克森选用316L板材，增强设备抗腐蚀能力。同时，优化设备结构设计，降低压降，同时满足换热需求，有效降低设备故障率，延长设备使用寿命

高效稳定的热水系统解决方案

内蒙古汇能长滩电厂2×660MW超超临界燃煤机组配套热水系统



24x7	2000
热水供应 (h)	热水负荷 (kW)
32	304
热水产量 (m³/h)	罐体材质
316	20200
换热材质	总项目热负荷 (kW)



介质

热侧：高温水
冷侧：生活用水/厂区供热和地暖热水等

聚焦行业痛点

传统热水系统通常采用容积式或管式换热器，存在换热效率低下，运维维护费用高，出水能力不足和自动化程度低的问题。

客户价值

- 提供高效安全稳定的热水供应，并减少能源的消耗。

项目挑战

- 集中高负荷热水
 - 存在集中瞬时大量用水场景，要求更高的换热能力和稳定持续的热水供应
- 安全可靠性保障
 - 生活热水要避免超温和超压的潜在风险，避免故障停机风险，防止死水区导致军团菌滋生的卫生风险
- 易运行维护和高效节能
 - 现场运行人员方便操作和维护，要兼顾节能和回收能源，经济运行



艾克森创新换热解决方案

- 高效传热
 - 采用更高传热性能的板式换热技术，产水量更高而且稳定出水，同等面积的情况下产水量是2倍以上
- 安全卫生设计
 - 设计有备用和冗余。具备超高温和超高压报警，双回路安全泄压功能，自动控制运行避免机体故障，特殊结构设计降低水阻和水压波动，稳定提供热水
- 智能和节能设计
 - 温度、压力、水量等参数实时传输、控制和统计，便于精细化运行和维护，换热冷凝水温度低，对冷凝水进行闭式回收，降低能耗和水资源浪费



AWD全焊接板框式换热器项目案例



四川中石油威远



浙江佳汇新材料



广东珠海长炼石化



安徽华尔泰化工



重庆铜梁区渝西块脱水贫富液换热器项目



江苏连云港石化

A-BLOC全焊接六面可拆换热器项目案例

宝武钢铁 上海/湛江



天津环渤海新材料

AWK全焊接气气板式换热器项目案例

南京中石化扬子石化



湖北万润新材料



河南信德硫磺回收



泰国曼谷SIAM油脂



山东青岛海湾化学



浙江宁波索宝食品



连云港盛虹炼化



包头神华煤化工废水脱盐



浙江金华野风博聚新材料



浙江新纳材料

AWPS全焊接板壳式换热器项目案例



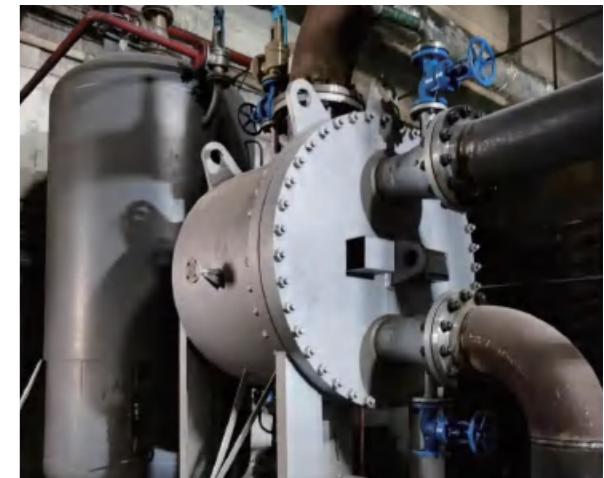
蒙古乌兰巴托第四电厂



浙江新和成TCU



新疆华电乌苏首站加热器



陕西榆横电厂慧宝煤矿



河南国电投荥阳电厂



山东东明石化



安徽华谊化工



黑龙江海国龙油石化



山西中煤平朔电厂



山东大唐东营电厂



内蒙古能源发电金山电厂



山东青岛海湾化学

关于公司



**Vision
愿景** 成为全球领先的
随需应变换热解决方案提供商



**Mission
使命** 帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放，
提供高品质的换热设备和快速、高效的服务

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。公司产品主要应用于数据中心、供热制冷和工业化工三大领域，为数据中心、暖通空调、制冷冷却、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源光伏、电子半导体、船舶海工及环保处理等细分市场，提供随需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费与二氧化碳排放。

公司成立于2003年，生产总部位于中国上海嘉定，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计10多万平方米的自有厂房，是国内最大的板式换热器生产基地之一。直属销售和售后服务网络覆盖全国27个主要城市（包括海拔超过4000米的西藏拉萨地区），在香港、新加坡、马来西亚和泰国等地设有子公司，业务覆盖全球100多个国家和地区。公司以板式换热和系统集成成为两大技术核心，自主研发生产板式换热器、全焊板框式换热器、全焊板壳式换热器、全焊空气换热器、板式换热机组、液冷水力模块、CDU液冷换热单元、魔方箱式换热站、室内外预制化集成冷站、工艺水冷却系统、余热回收系统等全系列换热设备和解决方案，同时也提供符合ASME、CE、AHRI、API、DNV、GL、LR、ABS、BV、NK、KR、CCS、RINA、RS、EAC、CCC、GB等国际规范和标准的产品。

公司设有2个技术培训和产品研发中心，拥有80多人的专业技术研发团队，超3000万的年度研发经费，20多年来坚持换热技术的创新迭代。根据各行业产品需求和技术特点，从用户实际应用场景出发，结合流体强度、波纹角度、传热效果等核心参数要求，开发了近百种覆盖不同工况的可拆换热器板型，以及适用于高温高压场所的焊接系列换热器，极大地拓展了板式换热技术产品的应用范围。同时，公司运用系统集成技术与应用萃取创新，将换热系统相关的补水系统、定压系统、水处理系统、变频流量控制系统、热量计及网络通讯控制系统融合，为用户提供性能优良且具创新性的集成换热机组、高效全工况机组、液冷水力模块、户外箱式换热站、室内外预制化集成冷站等成套换热机组产品及解决方案，助力客户始终保持行业领先。

艾克森是上海专利示范企业、高新技术企业、科技小巨人培育企业及专精特新中小企业，MP型模块化节能机组获得上海市高新技术成果转化A级项目认定。公司通过知识产权管理体系认证，主要产品均具备核心技术和自主知识产权，目前拥有130多项国家专利和18项软件著作权，软件涉及机组智慧云、工业互联网平台、数据分析处理云、平衡调节控制系统等技术领域。公司参与了《板式换热器》《板壳式热交换器》《板式空冷器》《城镇供热用换热机组》《板式热交换器机组》《数据中心制冷系统高效预制集成技术白皮书》《数据中心液冷技术规程》等覆盖主要产品的10多项国家、行业及团体标准的起草编制工作。

公司的板式热交换器产品获得安全注册A6级认证、国家节能认证及碳足迹认证，同时，公司拥有D级压力容器生产许可证、电气产品CCC安全认证、GC2工业管道安装资质及建筑业企业机电安装承包资质。此外，产品通过出口北美、欧盟、俄罗斯等国家和地区强制性认证，并可提供经国家实验室认可（CNAS）的各类第三方检测报告。



在加强各类体系建设与实施的基础上，公司将先进的自动化生产与质量管控齐头并进，引入了业内最大的5万吨板片成型液压机、批量自动剪板下料线、定制板片激光切割机、自动激光焊接机器人、等离子自动焊接机器人、缝焊生产线、领先的电泳涂装生产线、数控管道切割机、自动组对焊机、吊装工位省力装置等先进自动化生产设备，满足高质量、大规模及高效率的生产需求，具备年产板式热交换器30000台、集成式机组5000套的产能。

高品质的产品还需要稳定高效的检测设备和规范的检测规程，公司配备了换热器及换热机组全性能测试平台、材料光谱仪、超声波测厚仪、氦质谱检漏仪、盐雾试验机、水压测试台等专业检测仪器设备，对于特殊的检测项目，与第三方院校和检测机构合作开展。公司对出厂产品进行全面的检测，在检测过程中实施严格的质量管控，确保每一台产品都符合设计标准和技术要求。

公司拥有售后服务五星级认证，直属的销售和服务网络覆盖国内27个主要省市，所有产品提供全国乃至全球联保服务，就近为客户提供快速、高效的本地化服务，包括但不限于售前支持、设备选型、安装调试、操作培训、技术支持、维护保养、原厂备件购买及各类增值服务。截至2024年，艾克森已为20000多个项目客户提供高性能的换热产品和全方位的优质服务，赢得了用户的高度评价和良好口碑，成为全球用户值得信赖的换热品牌，赢得了包括西门子、三星、爱思客、京东方、宁德时代、富士康、拜耳、巴斯夫、中石化、中石油、宝武钢铁、首钢、奔驰汽车、中国华能、中粮集团、中铁装备、国家电网、工商银行、农业银行、希尔顿、香格里拉、万科、朗诗、协和医院、华山医院、腾讯、微软、华为、移动、电信、海尔、紫金矿业等上万家企业的信赖。

近年来，公司以“制造+服务”为核心，借助数字化转型、运用AI智算、云计算、大数据和物联网等数字技术驱动发展，成功实现企业的数字化转型提升。公司不仅拥有E-cloud智慧能源系统平台，为用户提供数字服务，还在内部管理上采用ERP、CRM、PLM、艾大学等数字化系统，实现部门数据集成共享和流程自动化，通过信息的统计分析为企业的决策提供依据。依托信息化和工业化的两化融合，公司完善了产品和客户的全生命周期服务，保障全球数万台换热设备正常高效运行。同时，也为更多领先的数字化标杆企业提供数字化交付服务。

艾克森为您提供全球领先的随需应变换热解决方案，专业提供高品质的换热设备和快速、高效的服务。



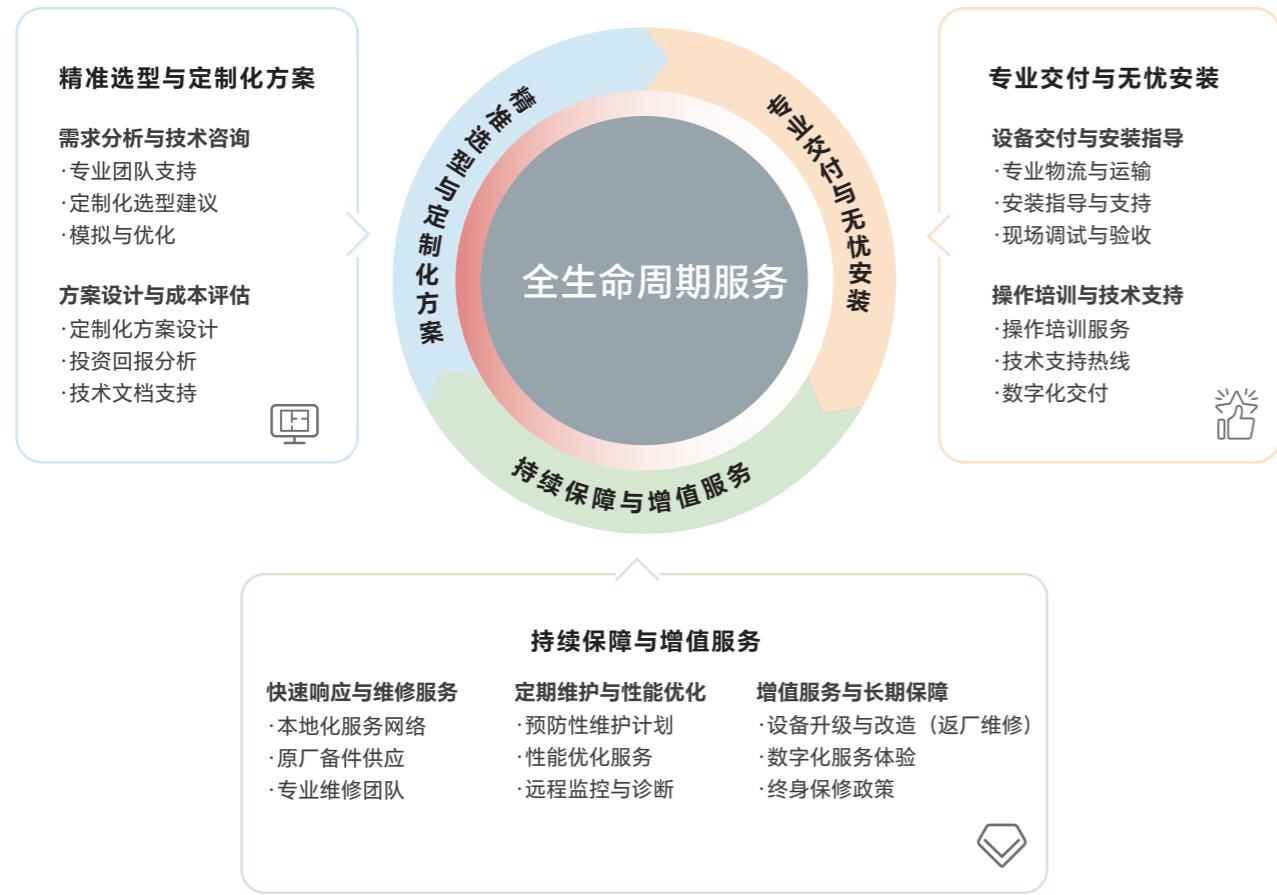
▼ 谢春路工厂



▼ 太仓工厂



五星服务



快速高效的本地化售后服务



2

小时快速反应



4 小时上门服务



24 小时问题解决方案



365

info@accessen.cn



服务热线

4006-191-191



在线支持

ts@accessen.cn

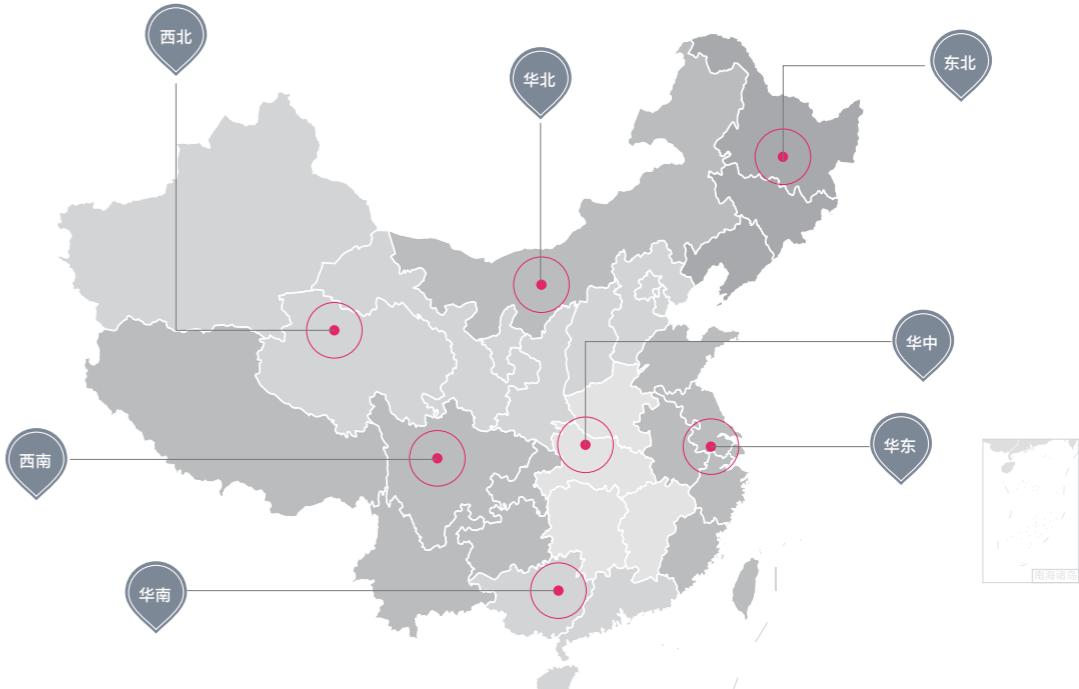


商品售后服务认证证书



在线选型

全国联保



艾克森直属销售和服务网络覆盖国内27个主要省市，为客户提供快速高效的本地化服务，包括但不限于设备选型、安装调试、操作培训、技术支持、维护保养、原备件购买及增值服务。选择艾克森的换热器、换热机组等设备和解决方案只是您体验的一个开始，我们专业的售前、售后服务人员随时待命，确保您获得最佳的产品使用体验。因此除了优良的产品品质，快速高效的本地化用户服务也是艾克森胜人一筹的表现。



北京分公司
电话: 010-59519622
传真: 010-59006570
Email: beijing@accessen.cn

长沙分公司
电话: 027-85757780
传真: 027-85815068
Email: changsha@accessen.cn

重庆分公司
电话: 023-67852800
传真: 023-67851395
Email: chongqing@accessen.cn

大连分公司
电话: 021-69585365
传真: 0411-81823191
Email: dalian@accessen.cn

福州分公司
电话: 0591-83217625
传真: 0591-83212605
Email: fujian@accessen.cn

广州分公司
电话: 020-34078709
传真: 020-34078707
Email: guangzhou@accessen.cn

哈尔滨分公司
电话: 0451-53651662
传真: 0451-53651662
Email: haerbin@accessen.cn

杭州分公司
电话: 0571-87218488
传真: 0571-87218477
Email: zhejiang@accessen.cn

河北分公司
电话: 0311-85111618
传真: 0311-85111618
Email: shijiazhuang@accessen.cn

合肥分公司
电话: 0551-63415887
传真: 0551-63415887
Email: hefei@accessen.cn

兰州分公司
电话: 0931-8874045
传真: 0931-8818764
Email: lanzhou@accessen.cn

南昌分公司
电话: 027-85757780
传真: 0791-86397701
Email: nanchang@accessen.cn

南京分公司
电话: 025-84446370
传真: 025-84446370
Email: nanjing@accessen.cn

内蒙古分公司
电话: 0471-6687990
传真: 0471-6687809
Email: neimenggu@accessen.cn

济南分公司
电话: 0531-84231018
传真: 0531-84231018
Email: jinan@accessen.cn

青岛分公司
电话: 0532-55662756
传真: 0532-55662759
Email: shandong@accessen.cn

上海分公司
电话: 021-62440533
传真: 021-62442842
Email: shanghai@accessen.cn

深圳分公司
电话: 021-69585365
传真: 0755-83793464
Email: shenzhen@accessen.cn

沈阳分公司
电话: 024-22529890
传真: 024-22529380
Email: liaoning@accessen.cn

四川分公司
电话: 028-61504186
传真: 028-61504186
Email: sichuan@accessen.cn

太原分公司
电话: 0351-5605692
传真: 0351-5605692
Email: taiyuan@accessen.cn

天津分公司
电话: 022-23397430
传真: 022-23397433
Email: tianjin@accessen.cn

无锡分公司
电话: 0510-82404426
传真: 0510-82321587
Email: wuxi@accessen.cn

武汉分公司
电话: 027-85757780
传真: 027-85815068
Email: wuhan@accessen.cn

西安分公司
电话: 029-81628717
传真: 029-81627567
Email: xian@accessen.cn

新疆分公司
电话: 0991-8855610
传真: 0991-8855701
Email: xinjiang@accessen.cn

银川分公司
电话: 0951-5956083
传真: 0951-5956083
Email: yinchuan@accessen.cn

郑州分公司
电话: 0371-65585257
传真: 0371-65585250
Email: henan@accessen.cn

更多联系: www.accessen.cn