

助力成为中国精细化工的冠军企业——新和成股份

之原料药中间体温度控制 TCU 项目（S 医药生命科学）

浙江新和成股份有限公司总部位于浙江新昌，2004 年在深圳中小企业板上市（股票代码 002001），作为国内中小企业板第一股，自 1999 年创办以来，始终专注于精细化工，坚持创新驱动和均衡、永续发展理念，在营养品、香精香料、原料药、高分子新材料等领域，为全球 100 多个国家和地区的客户在动物营养、人类营养、医药、生命健康、环保、工程塑料等方面提供解决方案，以优质健康和绿色环保的产品不断改善人类生活品质，为利益相关方创造可持续的价值。今天的新和成，已与国内外行业龙头企业建立了紧密的合作关系，成为国际知名医药和化妆品公司信赖和认可的品牌，并跻身“2025 中国精细化工 TOP100”榜单冠军，中国医药工业百强、中国上市公司百强，正朝着中国新和成、世界新和成的目标迈进。



在原料药中间体领域，健康问题的普遍性不容忽视：有些人因过度忙碌导致身体劳损，有些人饮食不当、缺乏锻炼引起肥胖症——健康问题普遍存在。而维生素类产品在医药保健领域，能有效地延缓衰老、预防疾病侵扰。依托精细化工业务的深厚积淀，新和成专注于医药中间体业务的研发与生产，为制剂企业提供高品质的原料药中间体，产品覆盖心脑血管类、抗艾滋、抗癌和抗菌类，主要有拉氧头孢钠、氟氧头孢钠、盐酸莫西沙星、青蒿素系列、酮酸钙系列、维生素系列 A/E/D3 以及辅酶 Q10 等原料药产品与中间体，广泛应用于临床抗全身感染、抗病毒、抗疟疾以及代谢系统药物等制剂的制造。

温度控制 TCU 装置是可靠的精确和易于使用，能对某一温度或对设定值的改变给出快速而精确的响应过程温度控制装置，被广泛应用于医药行业原料药中间体产品的生产环节。该装置由离心泵、加热换热器、冷却换热器、气动控制阀、电气控制器包括 PID 微处理器控制器和热电偶组成，是专为水或水/乙二醇混合介质设计的过程温度控制设备，能在规定的温度下对它进行精确自动和可靠的维护标准装置，适用的温度范围为 -50°C 到 350°C 的工艺场景。与传统小型 TCU 不同，它采用低冷冻水、蒸汽或者导热油作为介质，能满足更为苛刻的工艺要求和温度控制标准。



新和成最终选择艾克森，正是基于专业的技术实力、先进的生产工艺和设备。在整个项目的制造过程中，相较于传热暖通换热机组，温度控制 TCU 装置从设计到生产，全部遵循工业与医药行业的双重标准，从材料选型、壁厚标准、工艺细节、结构支撑，到温度表校准、连接螺栓规格、耐温等级测试、不锈钢焊接工艺、系统吹扫试验、压力保持检测及管道冷热循环验证等均有严苛的要求。由于生产原料药中间体生产对温度和速度的变化极为敏感，任何偏差都有可能造成产品不合格或者合格率大幅度下降，给企业造成不可估量的损失。本项目为新和成股份提供了 16 套温度控制 TCU 装置，已成功运行并助力企业取得了良好的经济效益。而 TCU 装置产品的专业化生产和完善的售后服务，也为艾克森赢得了良好口碑，包括药明康德集团旗下的合全药业等诸多企业，已成功的将该装置应用于生产工艺过程中。

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。生产总部位于中国上海，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计 10 多万平方米，直属销售和服务覆盖全国 27 个主要城市，按主要应用分供热、制冷和工业三大领域，包括暖通空调、制冷、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源电子、船舶海工及环保处理等细分市场提供随需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放。