

食品级不锈钢巴氏杀菌板式换热器——福建达利食品

之不锈钢多段式换热器应用（R 食品饮料）

福建达利食品集团有限公司创建于1989年9月，位于历史文化名城泉州，在全国各地投资建厂拥有19家子公司、29个食品、饮料生产基地，总占地面积7000多亩，总建筑面积260多万平方米，员工总数39000多名，年产值超百亿，是全国最大的全独资民族品牌食品生产龙头企业。目前拥有领先技术的自动化高产率各类产品生产线500多条，其中休闲食品生产线400多条、国际标准化PET冷罐装饮料生产线、PET热罐装饮料生产线、三片罐生产线、瓶桶装饮用水生产线计有100多条。集团拥有的“达利园”糕点类、“好吃点”饼干类、“可比克”薯片类三大品牌500多个品种产品，已被公认为休闲食品的领导品牌。



上海普丽盛三环设备工程有限公司公司成立于2008年3月，是由上海普丽盛轻工设备有限公司、呼和浩特市三环乳业设备有限公司及上海张堰轻工设备有限公司，整合资金、技术、产品链、销售与服务网络组建而成的乳品、饮料工程的专业工程公司。公司拥有一只专业化的团队、先进的加工设备和高效的施工队伍，可为客户提供液态奶制品、奶粉、豆奶、果汁、冰淇淋等交钥匙工程，也为整线提供工艺设计、设备配套、工程安装等服务。2005年为国内日处理量最大的奶粉生产基地伊利集团制造安装了日处理鲜奶400吨的奶粉生产线。



江苏新美星包装机械股份有限公司——中国高端液体（饮料）包装机械专家与领导者。公司总部位于张家港经济技术开发区，占地面积超过15万平方米，汇聚涵盖机械、工艺、自控三大领域150多名专业技术人员，是中国最大的液体（饮料）包装机械研发与制造基地。国家级重点高新技术企业，国家火炬计划项目单位，国家发改委无菌灌装产业化项目实施单位，多项国家标准的起草单位。从模仿创新到引进创新，从引进创新到自主创新，拥有等三十多项“中国第一”，公司业务涵盖饮料、酒类、调味品和日化用品等四大领域。至今，已成功为可口可乐、百事可乐、达能、雀巢、娃哈哈、康师傅、三得利、达利、中富、统一、银鹭、怡宝、景田、椰树、奥克、加加等国内外著名液体（饮料）工厂提供了优质的设备和完善的服务，产品同时销往欧洲等70多个国家和地区。



在乳制品、果汁和茶饮料的加工生产中，板式换热器作为巴氏杀菌的核心设备被广泛应用。艾克森50多台的AP系列换热器产品，已分别应用于糖浆冷却、混合奶液和净水冷却加热等工艺段。通过多段换热可以进行热回收，有效减少冰水用量，大大降低了生产过程中的能耗。针对食品级应用场景，换热器的板片和垫片均采用食品级材质，框架及螺栓等部件均采用不锈钢处理工艺。

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商，公司通过ISO9001:2000质量体系认证、ISO14001:2004环境质量体系认证、OHSAS18001:1999职业健康安全体系认证。艾克森在中国投资建立了3家公司，3个制造工厂共计10多万平方米，是全球最大的生产基地之一。遵照全球统一的AS标准生产包括板式换热器、板壳式换热器、全焊式换热器、蒸发器及冷凝器、板式换热机组、工艺水冷却系统、余热回收系统在内的全系列换热设备，同时也提供符合ASME、PED-CE、API、JIS、IEC、DNV、ABS、BV、CCS、GB等国际规范和标准的产品。