

全球最大港机自动化码头系统解决方案提供商——上海振华重工

之 1200T PILE TYPE SALVAGE ENGINEERING SHIP (I 船舶动力)

上海振华重工股份有限公司 (ZPMC) 是国有控股 A、B 股上市公司，控股公司为中国交通建设集团有限公司，振华之名意味为振兴中华而奋斗之意，立志成为“港口机械、大型钢构、海上重工领域的世界领先企业”。公司坚持人才强企、科技强企，以港为基、以钢为纲，加快高端化、智能化、绿色化、国际化发展，加快建设现代化产业体系，大力发展战略生产力，全面提升公司装备制造一体化服务能力，建设具有全球竞争力的世界一流装备制造企业。公司设有上海本地以及南通等 8 个生产基地，占地总面积 1 万亩，总岸线 10 公里，特别是长江口的长兴基地有深水岸线 5 公里，119 个全球所属机构，产品已进入全球 110 个国家和地区，是全球最大的港机设备制造商、全球最大的自动化码头系统解决方案提供商、全球最大的港机设备运输商、全球知名的特种工程船舶制造商和大型钢结构制造商。



中国交通建设股份有限公司作为上海振华重工的控股方，是经国务院批准，由中国交通建设集团有限公司独家发起设立，隶属于国务院国资委，在 2008 年《财富》世界 500 强排行榜位于第 91 名。中交股份拥有 34 家全资、控股子公司，15 家参股公司，业务遍及中古所有省、市、自治区以及港澳特区和世界 70 多个国家和地区，同时拥有 10 家大型设计院、2 个国家级技术中心、7 个省级技术中心、6 个重点实验室、2 个博士后科研工作站。中交股份是中国最大的港口设计及建设企业，中国领先的公路、桥梁设计及建设企业，中国最大、世界第三的疏浚企业，全球最大的集装箱起重机制造商，中国最大的国际工程承包商，中国最大的国际设计公司。

自主创新和供应链国产化是振华重工的杀手锏，为了鼓励科技创新，公司每年将产值的 5% 投入科研，还设立 1000 万元奖金奖励作出突出贡献的工程技术人员；不仅建有国家级企业技术中心和博士后工作站，更集结了 2600 余名从事设计、研发、工艺的工程技术人员，同时注重与高校的合作，广泛与上海交大、同济大学、上海海事大学、武汉理工大学、中国船舶科学研究中心

心等 200 多个国内外高等院校及专业研究机构合作，实现自主知识产权和创新技术应用。强大的国产化供应链，为振华重工的快速发展铸就了强大的后盾，使其能从容应对各种挑战——用十四年跨越了同行三十年的发展历程，彰显了振华人的聪明智慧和勤奋创新精神。



板式冷却器作为船舶领域紧凑高效的核心设备之一，广泛应用于中央冷却器、缸套水冷却器、滑油冷却器、燃料油冷却器、空调等多种场景。长期以来，该领域一直以进口品牌为主，为更好的实现进口替代与服务升级，上海艾克森船用板式换热器系列产品通过了 DNV、GL、LR、ABS、BV、NK、KR、CCS、RINA、RS 等全球权威船级社认证，并在中国、东南亚、欧美的主要港口设立了备件服务中心，建立了以东南亚为核心的全球服务网络。针对船号 Hull No——ZPMC1106 的项目，上海艾克森提供了包含中央冷却器、前、后推进中央冷却器、淡水冷却器和夹套水冷却器在内的产品与换热解决方案，共计 17 台，累计换热能力达到 25950KW。该项目采用中国船级社 CCS 认证，为船舶冷却系统的长期稳定运行提供了可靠保障。

上海艾克森股份有限公司是专业从事换热设备研发、制造、销售及服务的换热解决方案提供商。生产总部位于中国上海，拥有谢春路工厂、太仓港区工厂共计 10 多万平方米，直属销售和服务覆盖全国 27 个主要城市，按主要应用分供热、制冷和工业三大领域，包括暖通空调、制冷、能源电力、钢铁冶金、石油化工、食品医药、新能源电子、船舶海工及环保处理等细分市场提供随需应变的换热解决方案和快速高效的客户服务，帮助客户实现高效的冷、热交换和清洁能源利用，减少能源浪费和二氧化碳排放。